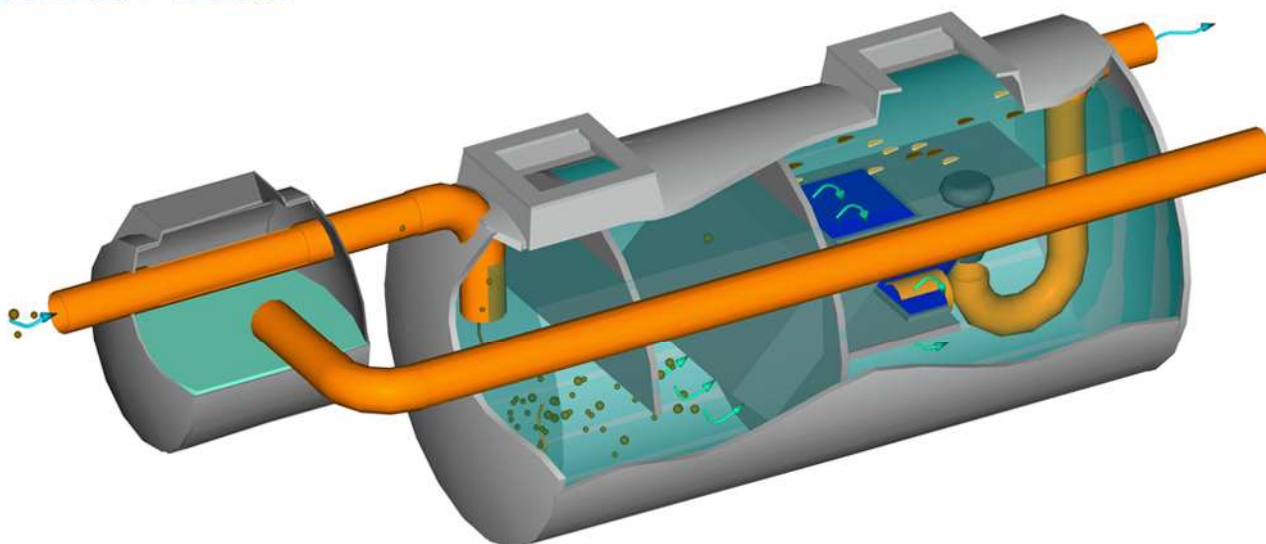


## SEPARATORE DI FANGHI, OLI MINERALI, BENZINE CON SFIORATORE Mod PSF +GN

### Scheda Prodotto



### Voce di Capitolato

Il separatore di fanghi, oli minerali leggeri e benzine mod. GN è realizzato in P.R.F.V. (resina poliestere rinforzata con fibra di vetro) che, per le sue caratteristiche, offre resistenza agli agenti corrosivi e chimici presenti nel terreno oltre ad una resistenza meccanica particolarmente elevata che consente al GN di poter essere interrato senza deformarsi sotto la spinta del terreno o dei sovraccarichi esterni. E' un sistema statico che prevede la separazione degli idrocarburi rispetto all'acqua sfruttando il diverso peso specifico. E' provvisto di un filtro a pacco lamellare e di uno a coalescenza e come optional è installabile una centralina con allarme ottico-acustico per il rilevamento del livello massimo degli olii accumulati. E' dotato inoltre di chiusura a galleggiante per eventuali sversamenti accidentali. Il GN ha 2 portelle di ispezione nei modelli dal 3 al 50, tre nei modelli dal 65 al 120 e quattro nei modelli 150 e 200. Le aperture hanno dimensioni 600x600. Il dimensionamento è conforme alla norma UNI EN 858 separatori classe I. Tutti i raccordi sono in PVC UNI 1401-1. Il separatore può essere fornito a monte di sfioratore (by-pass) che consente di trattare solamente una porzione dell'intera precipitazione definita prima pioggia.

### Dati Tecnici

| modello                                                | PSF + GN | 3     | 5     | 6     | 10    | 15    | 20    | 30     | 40     | 50     | 65     | 80     | 95     | 110    | 120   | 150   | 200   |
|--------------------------------------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|
| portata                                                | l/sec    | 3     | 5     | 6     | 10    | 15    | 20    | 30     | 40     | 50     | 65     | 80     | 95     | 110    | 120   | 150   | 200   |
| diametro interno                                       | D m      | 1,20  | 1,60  | 1,60  | 1,60  | 1,60  | 2,00  | 2,00   | 2,00   | 2,00   | 2,00   | 2,00   | 2,40   | 2,40   | 2,40  | 2,40  | 2,40  |
| lunghezza totale                                       | L m      | 3,00  | 2,50  | 2,70  | 3,00  | 3,50  | 3,50  | 4,00   | 4,50   | 5,00   | 6,00   | 7,00   | 6,00   | 7,00   | 7,40  | 10,20 | 12,50 |
| lunghezza sedimentatore                                | L1 m     | 1,80  | 1,35  | 1,40  | 1,70  | 2,00  | 2,10  | 2,10   | 2,10   | 2,60   | 3,10   | 3,70   | 3,00   | 3,50   | 3,70  | 5,30  | 6,50  |
| lunghezza disoleatore                                  | L2 m     | 1,20  | 1,15  | 1,30  | 1,30  | 1,50  | 1,40  | 1,90   | 2,40   | 2,40   | 2,90   | 3,30   | 3,00   | 3,50   | 3,70  | 4,90  | 6,00  |
| diametro collettori IN-OUT                             | dia mm   | 125   | 125   | 160   | 200   | 200   | 315   | 315    | 315    | 315    | 400    | 400    | 400    | 400    | 400   | 400   | 400   |
| quota ingresso                                         | H in m   | 1,10  | 1,50  | 1,45  | 1,40  | 1,40  | 1,70  | 1,70   | 1,70   | 1,70   | 1,60   | 1,60   | 2,00   | 2,00   | 2,00  | 2,00  | 2,00  |
| quota uscita                                           | H out m  | 1,00  | 1,40  | 1,35  | 1,30  | 1,30  | 1,60  | 1,60   | 1,60   | 1,60   | 1,50   | 1,50   | 1,90   | 1,90   | 1,90  | 1,90  | 1,90  |
| densità idrocarburi                                    | g/l      | 0,900 | 0,900 | 0,900 | 0,900 | 0,900 | 0,900 | 0,900  | 0,900  | 0,900  | 0,900  | 0,900  | 0,900  | 0,900  | 0,900 | 0,900 | 0,900 |
| velocità di risalita                                   | m/h      | 12,3  | 12,3  | 12,3  | 12,3  | 12,3  | 12,3  | 12,3   | 12,3   | 12,3   | 12,3   | 12,3   | 12,3   | 12,3   | 12,3  | 12,3  | 12,3  |
| tempo di risalita oli                                  | h        | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01  | 0,01   | 0,01   | 0,01   | 0,01   | 0,01   | 0,01   | 0,01   | 0,01  | 0,01  | 0,01  |
| velocità flusso idrico longitudinale                   | m/h      | 15,75 | 15,75 | 23,63 | 47,25 | 70,88 | 75,60 | 113,40 | 157,50 | 178,50 | 196,00 | 245,00 | 245,00 | 285,83 | 45,51 | 56,88 | 71,10 |
| volume totale                                          | m3       | 3,21  | 4,76  | 5,16  | 5,77  | 6,77  | 10,13 | 11,70  | 13,27  | 14,84  | 17,98  | 21,12  | 25,67  | 30,20  | 32,00 | 44,66 | 55,06 |
| volume separatori fanghi                               | m3       | 1,94  | 2,58  | 2,68  | 3,29  | 3,89  | 6,17  | 6,17   | 7,74   | 9,31   | 11,19  | 12,84  | 15,10  | 16,00  | 23,24 | 28,66 |       |
| volume separatori oli                                  | m3       | 1,27  | 2,18  | 2,48  | 2,48  | 2,88  | 3,97  | 5,54   | 7,11   | 7,11   | 8,68   | 9,93   | 12,84  | 15,10  | 16,00 | 21,43 | 26,40 |
| capacità di stoccaggio liquidi leggeri                 | m3       | 0,54  | 0,78  | 0,89  | 1,02  | 1,19  | 1,89  | 2,16   | 2,43   | 2,70   | 3,36   | 3,92   | 4,56   | 5,32   | 5,62  | 7,75  | 9,50  |
| altezza massima di stoccaggio                          | mm       | 180   | 240   | 240   | 240   | 240   | 300   | 300    | 300    | 300    | 300    | 300    | 353    | 353    | 353   | 353   | 353   |
| superficie piazzale trattabile con sfioratore fino a * | m2       | 500   | 900   | 1000  | 1800  | 2700  | 3600  | 5400   | 7200   | 9000   | 11700  | 14400  | 17100  | 19800  | 21600 | 27000 | 36000 |

\* portata al separatore riferita ad una precipitazione di altezza 5 mm uniformemente distribuita con durata 15 minuti